

SUELOS DE MADERA MACIZA 22 MM

INFORMACIÓN DE PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Las tablas macizas de 22mm están acabadas de fábrica y listas para instalar siguiendo nuestras instrucciones de instalación. Cada tabla está formada por dos líneas de tablillas unidas entre sí mediante doble cola de milano. Cada tabla está machihembrada en sus cuatro lados y tiene una ranura en la parte posterior para insertar el clip metálico.

DATOS TÉCNICOS/TOLERANCIAS

Dimensiones nominales

Grosor: 21,8 (+/- 0,2 mm)

Ancho: 129 mm (+/- 0,2 mm)

Largo Residencial / Comercial:

3700 / 1830 / 900 mm (+/- 1 mm)

Largo Deporte: 3700 mm (±1mm)

Método de secado

Haya: Secado en prensa

Arce, Roble y Fresno: Secado en Horno

Contenido promedio de humedad

Haya, Fresno, Roble, Arce: 8 % (+/- 2 %)

Roble Negro: 9 % (+/- 2 %)

Diseño de precisión:

Desviación de carga: 0,2 mm (0,3 mm en zonas localizadas).

Los extremos de las tablas forman ángulo recto a +/- 0,3 mm.

GAMA DE PRODUCTO, RESIDENCIAL/COMERCIAL

Madera	Selección	Opciones de acabado	Variantes
Haya Haya Sylvaket Fresno Roble	Classic Harmony Variation	Ultramate Semimate Aceite Sin tratar	La junta de neopreno* Colores** Cepillado**
Haya Sylvared	Classic Harmony Variation	Ultramate Semimate	La junta de neopreno*
Haya Nordic Fresno Nordic Roble Nordic	Classic Harmony Variation	Pigmentos blancos y barniz Ultramate	La junta de neopreno* Cepillado**
Roble Negro	Harmony Variation	Ultramate Aceite Sin tratar	La junta de neopreno* Cepillado**
Arce	Classic Variation	Ultramate Semimate	La junta de neopreno*
Roble Perla	Harmony	Pigmentos "metalizados" y barniz Ultramate	La junta de neopreno*

*Ver fig. 1

**Ver posibilidades en el gama de productos actual.

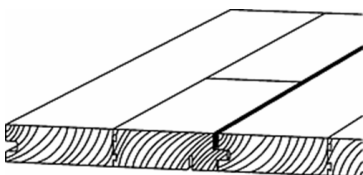


Fig. 1 la junta de neopreno

GAMA DE PRODUCTO PARA DEPORTE

Madera	Selección	Opciones de acabado
Haya Haya Sylvaket Fresno	Champion Premium Club	Ultramate Semimate
Arce	Champion Club	Ultramate Semimate
Sylva Squash: Haya Arce	Champion	Semimate Sin tratar

PROPIEDADES TÉCNICAS

Resistencia a la indentación

Roble, Fresno y Arce: aprox 3.4 Dureza Brinell
 Todos los productos en Haya: aprox 3.6 Dureza Brinell

Resistencia al deslizamiento (preliminar):

Acabado de fábrica en barniz: 0,4 (DIN 18032/2) y
 aprox 85 (EN 14904)
 Acabado de fábrica en aceite: aprox 0,4 (DIN 18032/2)

Resistencia al Fuego (DIN EN 13501-1):

Superficie tratada: C_{fl} - S₁
 Superficie sin tratar: D_{fl} - S₁

Resistencia térmica: Aprox 0,17 m² K/W

Resistencia al calor: aprox. 0,13 m² K/W

Carga electrostática (kV), Haya:

Barnizado de fábrica:

25% HR = 3,5
 50% HR = 2,0
 65% HR = 1,0

Aceitado de fábrica:

25% HR = 1,0
 El Haya al aceite es apta para uso en salas con ordenadores (DIN 54345/1-prEN 1815)

Valor de reflexión de la luz (LRV) BS 8493:200+A1:2010		
	Ultramate	Semimate
Fresno	-	49
Fresno Nordic	52	-
Haya	44	43
Roble	27	26
Roble Nordic	30	-
Roble Negro	7	-

TRATAMIENTO SUPERFICIAL EN FÁBRICA

BARNIZADO

Haya, Roble, Arce y Fresno:

Imprimación: Varias capas de imprimación con secado por luz UV.

Acabado de la cara superior: Barniz de poliuretano de 2 componentes, semimate o ultramate.

Espesor total de la película: mínimo 40µ.

Haya SylvaKet and SylvaRed:

Tratamiento previo: Madera tratada con NH₃ para obtener un color marrón claro.

Antes de barniz Haya SylvaRed también se matiza con una mancha rojiza. Si Haya SylvaRed se lija hasta dejar la madera desnuda, se verá como Haya SylvaKet.

Imprimación: Varias capas de imprimación con secado por luz UV.

Acabado de la cara superior: Barniz de poliuretano de 2 componentes, semimate o ultramate.

Espesor total de la película: mínimo 40µ.

Roble Perla:

Imprimación: Pigmentos transparentes a base de agua.

Tratamiento intermedio: Varias capas de imprimación con secado por luz UV.

Acabado de la cara superior: Barniz de poliuretano de 2 componentes ultramate.

Espesor total de la película: mínimo 40µ.

Roble Negro:

Tratamiento previo: Madera tratada con NH₃ para obtener un color oscuro.

Tratamiento intermedio: Varias capas de imprimación con secado por luz UV.

Acabado de la cara superior: Barniz de poliuretano de 2 componentes ultramate.

Espesor total de la película: mínimo 40µ.

Otros colores:

Imprimación: Sistema de imprimación de color.

Tratamiento intermedio: Varias capas de imprimación con secado por luz UV.

Acabado de la cara superior: Barniz de poliuretano de 2 componentes ultramate.

Espesor total de la película: mínimo 40µ.

ACEITE

Imprimación: Saturación de la superficie con aceite de uretano de secado por oxidación sin plomo.

Acabado de la cara superior: Aceite de uretano de secado por oxidación sin plomo.

No se puede determinar el consumo total de g/m² ya que depende de la capacidad de absorción de la madera.

SIN TRATAR

Lijado final con lija de grano 150.

SQUASH

Sin tratar: Lijado final con grano 40.

Acabado en barniz: Lijado final con grano 40 + 1 mano de barniz de poliuretano de 2 componentes, semimate.

EMPAQUETADO Y PESO

Longitud del tablero 3700 mm: Envueltos en LDPE polietileno.

Longitud del tablero 1830 y 900 mm: Envueltos en LDPE polietileno y carton.

M² por Paquetes dependiendo del largo

3 tablas / 3700 mm / 1,43 m²

6 tablas / 1830 mm / 1,42 m²

8 tablas / 900 mm / 0,93 m²

1 fila de tablas en el largo de 1830 mm puede incluir 2 tablas de 900 mm.

Peso, Kg/m²:

Haya (incluido Sylvaket y Sylvared): 16,35 kg

Roble: 15,50 kg

Fresno: 14,50 kg

Arce: 15,5 kg